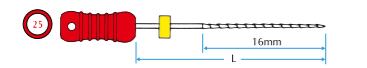


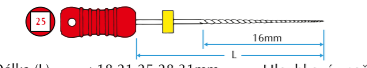
**HEDSTROEM-FILES** ● Rozlišovací značka



Délka (L) : 18,21,25,28,31mm Hloubková značka  
Balení : 6 ks v krabičce 21% 25%  
Velikost : 08~140 28% 31%  
Sortiment : 15~40  
45~80  
90~140 18mm H-Files : #15~#40 Pouze (●)  
Medium H-Files : 12,17,22,27,32,37 (21,25mm)

**H-FILES - HEDSTRÖMOVY PROTAHOVÁČKY**  
Cena za balení:  
velikosti 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 15-40, 45-80 290,- Kč  
velikosti 08, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 90-140 380,- Kč  
Pozn.: Mezi velikostmi (Medium H-Files) a délkou 18mm – dodání a cena na dotaz.

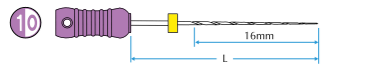
**K-FILES** ■ Rozlišovací značka



Délka (L) : 18,21,25,28,31mm Hloubková značka  
Balení : 6 ks v krabičce 21% 25%  
Velikost : 06~140 28% 31%  
Sortiment : 15~40  
45~80  
90~140 18mm K-Files : #15~#40 Pouze (■)  
Medium K-Files : 12,17,22,27,32,37 (21,25mm)

**K-FILES - KERROVY PRONIKAČE**  
Cena za balení:  
velikosti 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 15-40, 45-80 290,- Kč  
velikosti 06, 08, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 90-140 380,- Kč

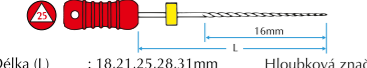
**D FINDERS**



Délka (L) : 21,25mm  
Balení : 6 ks v krabičce  
Velikost : 08,10,12,15 Hloubková značka  
21% 25%  
Průřez řezací části ●

**D-FINDERS**  
Cena za balení:  
velikosti 08, 10, 12, 15 420,- Kč


**REAMERS** ▲ Rozlišovací značka



Délka (L) : 18,21,25,28,31mm Hloubková značka  
Balení : 6 ks v krabičce 21% 25%  
Velikost : 06~140 28% 31%  
Sortiment : 15~40  
45~80  
90~140 18mm Reamers : #15~#40 Pouze (▲)  
Medium Reamers : 12,17,22,27,32,37 (21,25mm)

**REAMERS - KOŘENOVÉ ROZŠÍŘOVAČE**  
Cena za balení:  
velikosti 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 15-40, 45-80 290,- Kč  
velikosti 06, 08, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 90-140 380,- Kč

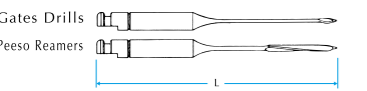
**U-FILES (ENDOSONORY)**



Délka (L) : 33mm  
Balení : 6 ks v krabičce  
Velikost : 10~50  
Sortiment : 15~40 Průřez dráhu : #10~#40 (0.8mm), #45 & #50 (1.0mm)

**ULTRASONIC FILES - ULTRAZVUKOVÉ PRONIKAČE**  
Cena za balení:  
velikosti 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 15-40 490,- Kč

**GATES DRILLS & PEESO REAMERS**



Délka (L) : 28,32,38mm  
Balení : 6 ks v krabičce  
Velikost : 1,2,3,4,5,6  
Sortiment : 1~6

**GATES DRILLS - ROZŠÍŘOVAČE GATES**  
Cena za balení:  
velikosti 1, 2, 3, 4, 5, 6, 1-6 420,- Kč

**LENTULE** 6 Rozlišovací značka



Délka (L) : 21,25,29mm  
Balení : 4 ks v krabičce  
Velikost : 25~40  
Sortiment : 25~40

**PASTE CARRIERS - LENTULE**  
Cena za balení:  
velikosti 25, 30, 35, 40, 25-40 320,- Kč

**LIEHMANN CZ, s.r.o.**  
Petrohradská 6/7a, 101 00 Praha 10, Česká republika  
Tel./fax: +420 271 740 423, 271 742 716, 734 312 063  
e-mail: liehmann@volny.cz

MANI, 700 Shimohinata, Kanuma, Tochigi 322-8666, Japan,  
Tel.: +81 (0) 289 643 380, fax: +81 (0) 289 625 636

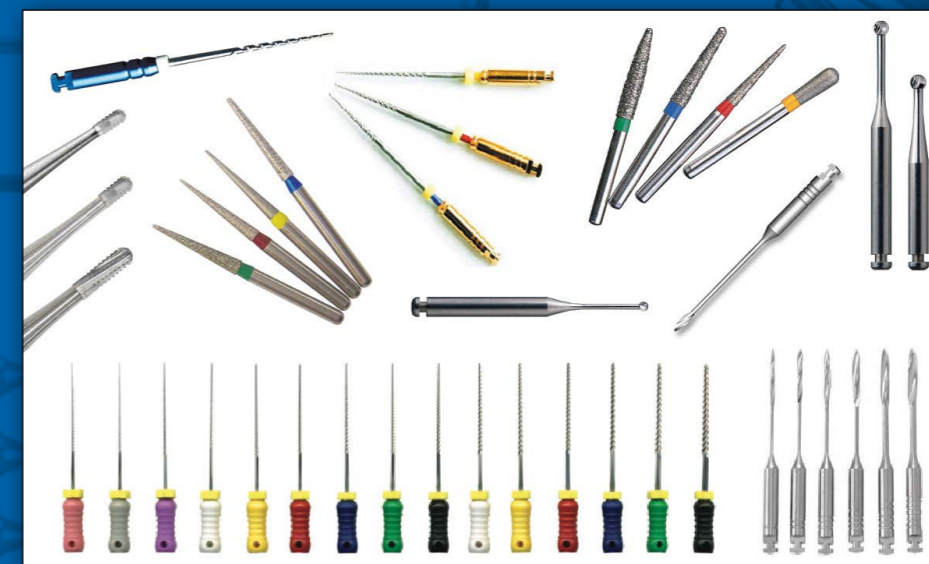
Váš prodejce:

**MANI**<sup>®</sup>

www.liehmann.cz

Změny vyhrazeny.

# PRECIZNÍ KOŘENOVÉ NÁSTROJE A DIAMANTOVÉ BROUSKY



ISO 173/014 TF-11	ISO 173/016 TF-12	ISO 173/018 TF-13	ISO 172/023 TF-14	ISO 171/014 TF-20	ISO 171/016 TF-21	ISO 170/021 TF-22	ISO 170/018 TF-23	ISO 170/016 TF-31	ISO 169/011 TF-41	ISO 170/012 TF-42	ISO 170/014 TF-43
<b>TF Série</b>											
ISO 199/016 TR-11	ISO 199/016 TR-12	ISO 198/018 TR-13	ISO 198/022 TR-14	ISO 200/022 TR-15	ISO 200/024 TR-19	ISO 197/014 TR-20	ISO 197/016 TR-21	ISO 197/018 TR-24	ISO 199/016 TR-25	ISO 199/018 TR-26	ISO 160/016 TC-11
<b>TR Série</b>											<b>TC Série</b>
ISO 160/014 TC-21	ISO 160/012 TC-26	ISO 299/012 FO-11	ISO 298/014 FO-21	ISO 298/016 FO-22	ISO 257/028 FO-25	ISO 257/032 FO-27	ISO 257/018 FO-32	ISO 111/012 SF-11	ISO 111/014 SF-12	ISO 111/016 SF-13	ISO 110/014 SF-21
<b>FO Série</b>						<b>SF Série</b>					
NOVINKA ISO 109/013 SF-31	ISO 109/010 SF-41	ISO 288/012 SO-20	ISO 289/014 SO-21	ISO 141/012 SR-11	ISO 141/014 SR-12	ISO 141/016 SR-13	ISO 553/019 RS-11	NOVINKA ISO 545/018 RS-21	NOVINKA ISO 544/018 RS-31	ISO 039/032 EX-11	
<b>SO Série</b>			<b>SR Série</b>			<b>RS Série</b>		<b>EX Série</b>			
ISO 039/035 EX-12	ISO 237/018 EX-20	ISO 237/021 EX-21	ISO 220/017 EX-24	ISO 237/032 EX-26	ISO 234/014 EX-31	ISO 237/010 EX-41	ISO 001/018 BR-31	NOVINKA ISO 001/016 BR-40	ISO 001/014 BR-41	ISO 001/010 BR-45	ISO 001/012 BR-46
<b>BR Série</b>											
ISO 001/008 BR-49	ISO 002/018 BC-31	ISO 002/014 BC-42	ISO 002/012 BC-43	ISO 019/010 DI-41	ISO 019/014 DI-42	ISO 010/012 SI-46	ISO 010/014 SI-47	ISO 010/016 SI-48	ISO 068/041 WR-13	ISO 171/014 TF-S20	ISO 171/016 TF-S21
<b>BC Série</b>			<b>DI Série</b>		<b>SI Série</b>		<b>WR Série</b>		<b>S Série</b>		
ISO 170/021 TF-S22	ISO 170/018 TF-S23	ISO 170/016 TF-S31	ISO 169/011 TF-S41	ISO 198/018 TR-S13	ISO 197/016 TR-S21	ISO 160/014 TC-S21	ISO 298/014 FO-S21	ISO 288/012 SO-S20	ISO 001/010 BR-S45	ISO 001/012 BR-S46	ISO 002/014 BC-S42
ISO 002/012 BC-S43	ISO 019/010 DI-S41	ISO 010/012 SI-S46	ISO 010/016 SI-S48	ISO 170/016 TF-SS31	ISO 197/016 TR-SS21	ISO 019/010 DI-SS41	ISO 173/018 TF-13C	ISO 198/018 TR-13C	ISO 197/018 TR-62C	ISO 160/016 TC-11C	NOVINKA ISO 257/018 FO-32C
<b>SS Série</b>						<b>C Série</b>					

ISO 190/018 FO-54C	NOVINKA ISO 111/014 SF-12C	NOVINKA ISO 001/018 BR-31C	NOVINKA ISO 010/014 SI-47C	ISO 068/042 WR-13C	ISO 173/016 TF-12F	ISO 171/016 TF-21F	ISO 199/016 TR-11F	ISO 198/018 TR-13F	ISO 197/016 TR-21F	ISO 199/016 TR-25F	ISO 199/018 TR-26F
<b>F Série</b>											
ISO 160/016 TC-11F	ISO 160/014 TC-21F	ISO 298/014 FO-21F	ISO 298/016 FO-22F	ISO 150/012 EX-18F	ISO 237/021 EX-21F	ISO 001/006 BR-48F	ISO 304/016 WR-31F	ISO 304/016 WR-S31F	ISO 173/016 TF-12EF	ISO 171/016 TF-21EF	ISO 199/016 TR-11EF
<b>EF Série</b>											
ISO 198/018 TR-13EF	ISO 197/016 TR-21EF	ISO 199/016 TR-25EF	ISO 199/018 TR-26EF	ISO 160/016 TC-11EF	ISO 160/014 TC-21EF	ISO 298/014 FO-21EF	ISO 298/016 FO-22EF	ISO 237/021 EX-21EF	ISO 196/020 CR-11F	ISO 196/019 CR-11EF	ISO 196/015 CR-12F
<b>CR Inlay Série</b>											
ISO 196/015 CR-12EF	ISO 197/012 CR-21F	ISO 289/013 CR-22F	NOVINKA ISO 254/017 FO-30F	NOVINKA ISO 248/014 FO-20EF	ISO 243/010 FO-40EF	NOVINKA ISO 248/012 FO-41EF	NOVINKA ISO 248/012 FO-42EF	NOVINKA ISO 001/014 BR-40EF	ISO 001/006 CD-50F	ISO 138/007 CD-51F	ISO 138/007 CD-52F
<b>CD Série</b>											
ISO 161/007 CD-53F	ISO 246/006 CD-54F	ISO 254/009 CD-55F	ISO 246/007 CD-56F	ISO 247/007 CD-57F	ISO 108/008 CD-58F	ISO 171/013 CD-59F					
<b>CR Polishing Série</b>											
<b>Průvodce značením</b>											
<p>Max. povolené otáčky [450.000 ot./min.] [300.000 ot./min.] [160.000 ot./min.]</p> <p>Barevné značení zrnitosti Hrubé (C) /125-150µ Standardní (S) /106-125µ Jemné (F) /53-63µ Velmi jemné (EF) /20-30µ</p> <p>ISO 179/014 TF-11 Objednací kód Tvar</p>											

### ■ Barevný kód

Značení barevným kroužkem je na konci pracovní části ( ). Barva symbolizuje hrubost diamantového zrna dle normy ISO:

**ZELENÁ** Hrubé (C) **MODRÁ** Standardní (S) **ČERVENÁ** Jemné (F) **ŽLUTÁ** Velmi jemné (EF)

### ■ Klasifikace

Systém značení MANI vychází z tvaru brouska. Tvar i velikost jsou rovněž vyznačeny v ISO kódu.

- TF – plochá svíčka ● TR – zaoblená svíčka ● TC – konická svíčka ● FO – zaoblený plamínek ● SF – plochý válec
- SO – zaoblený válec ● SR – zakulacený válec ● RS – kulaté ramínko ● EX – speciální tvary ● BR – kulička
- BC – kulička s límcem ● DI – dvojitý obrácený kónus ● SI – obrácený kónus ● WR – kruhové ostří ● CR – preparace inlaye
- CD – dětské ● S – s krátkým dřívkem ● SS – se super krátkým dřívkem ● C – hrubý ● F – jemný ● EF – velmi jemný

### ■ Kontrola vysoké kvality

100% inspekce pomocí laserového měřicího zařízení, řezací a silový test pro každou šarži zboží. Veškeré výrobky odpovídají našim japonským normám, které jsou daleko přísnější, než normy ISO.

### ⚠ Před použitím diamantových brousů MANI se seznamte s následujícími pokyny:

- Jen pro zubolékařské účely. ● Nesterilní balení. ● Vkládejte dřívky do kleštin dle pokynů výrobce turbín. Vždy vsuňte celou délku až na doraz. ● Před použitím roztočte nástroj a zkontrolujte excentricitu. Je-li ohnutý, trvale ho vyřadte z používání. ● Vždy pracujte s vodním chlazením. ● Používejte dostatečné množství chladicí tekutiny k dosažení plného výkonu, maximální životnosti nástroje a k zabránění přehřátí a pulpitudé. ● Pracujte s citem a nevyvíjejte přílišný tlak. Tlak by se měl pohybovat v rozmezí 20 až 50p pro veškeré nástroje do průměru 023. ● Nepřekračujte maximální povolené otáčky dle údajů v informačním náhledu. ● Vyvarujte se bočních nárazů, trhavých, krouživých a nepravidelných pohybů. ● Noste ochranné brýle a popřípadě i roušku. ● Brousky lze autoklávat, chemiklávat nebo sterilizovat. ● Po spotřebování podléhá předpisům pro medicínský odpad.